

Längsgeteilte Spiralgehäusepumpe



Die Mitarbeiter bei KSB – wir bringen Ihre Welt in Fluss

In der RDLO steckt nicht nur technische Höchstleistung, sondern auch die über 30-jährige Erfahrung von KSB in der Herstellung von längsgeteilten Spiralgehäusepumpen. Die Konstruktion dieser Pumpe fußt auf einer Philosophie: Maximale Flexibilität für vielfältigste Kundenwünsche bei unterschiedlichsten Einsatzbereichen.

Die RDLO wurde mithilfe hochmoderner 3D-Software entwickelt. So wurde es möglich, unterschiedliche Anwendungsbedingungen und Belastungen schon am Computer zu simulieren. Der modulare Aufbau der RDLO erlaubt höchste Optimierung für die jeweilige Anlage. Die maximale Flexibilität ist gekennzeichnet durch eine große Zahl hydraulischer Kennfelder, verschiedene Werkstoffkombinationen und

diverse Möglichkeiten in Ausführung von Wellendichtung (Packung oder Gleitringdichtung), Lagerschmierung (Fett- oder Ölschmierung), Aufstellung (horizontal oder vertikal, vertikal wahlweise mit mediumgeschmiertem unteren Lager) und Flansche nach DIN EN, ISO oder ASME. Durch den symmetrischen Aufbau kann der Antrieb wahlweise links oder rechts von der Pumpe platziert werden, ohne dass zusätzliche Teile oder Änderungen am Gehäuse erforderlich werden.

Die RDLO ist vielseitig einsetzbar zur Förderung von Rein-, Roh-, Brauch- und Seewasser bei Volumenströmen bis 10.000 m<sup>3</sup>/h (44.030 US.gpm) und Förderhöhen bis 240 m (787 ft).

Weitere Informationen im Internet unter: [www.ksb.com/produktkatalog](http://www.ksb.com/produktkatalog)

## RDLO. WELTKLASSE! TECHNISCHE HÖCHSTLEISTUNG AUF DENKER-BASIS



# RDLO

## Längsgeteilte, einstufige Spiralgehäusepumpe

### Hohe Betriebssicherheit

Durch Ausführung des Gehäuses mit Doppelspirale (gleicht die Radialkräfte aus) und dem doppelflutigen Laufrad (gleicht die Axialkräfte aus) werden die Lager nur minimal belastet. Die rechnerische Lebensdauer  $L_{10}$  für alle Größen beträgt mindestens 100.000 Stunden.

### Niedrige Wartungskosten

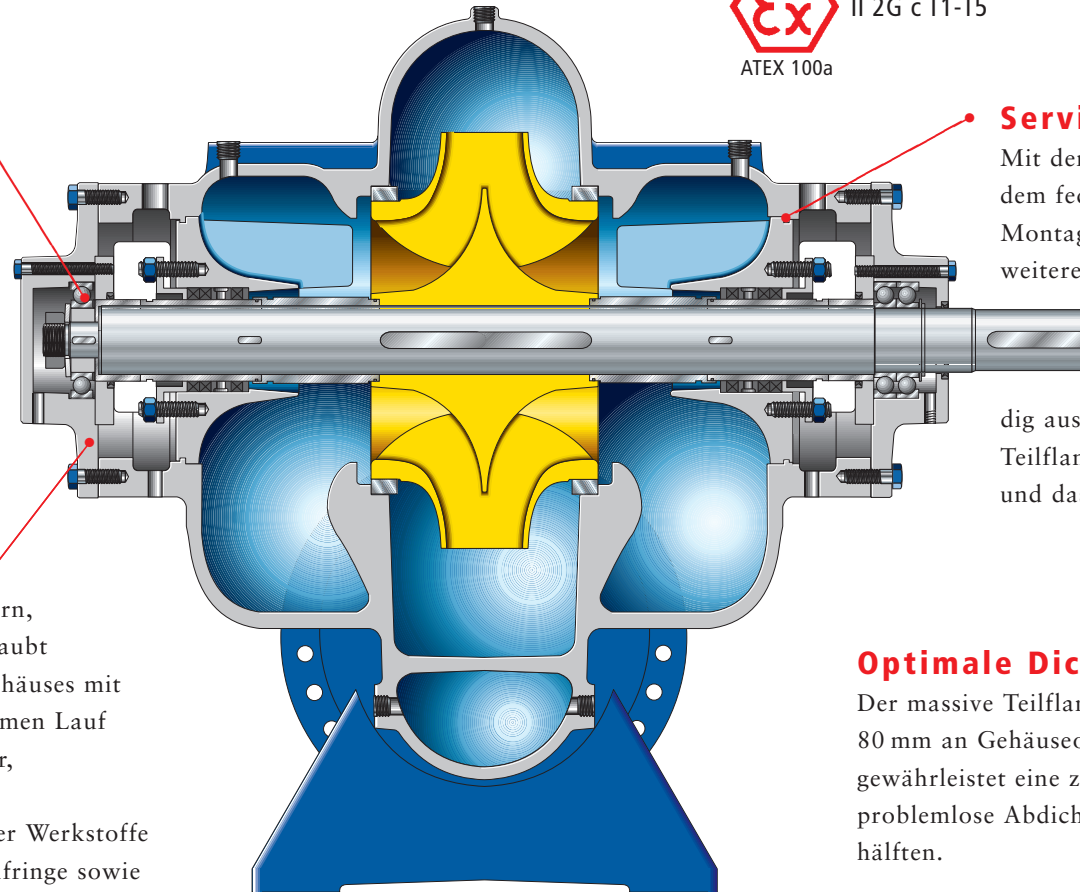
Die Kombination aus massiven Lagerträgern, die auch mit dem Gehäuseoberteil verschraubt werden, der biegesteifen Welle und des Gehäuses mit Doppelspirale sorgt für einen vibrationsarmen Lauf und damit für hohe Lebensdauer der Lager, Dichtungen und Kupplung. Dank korrosions- und abrasionsbeständiger Werkstoffe bieten Wellenschutzhülsen, Spalt- und Laufringe sowie das Laufrad höchste Standzeiten.

EU-RL 94/9/EG



II 2G c T1-T5

ATEX 100a



### Servicefreundliche Konstruktion

Mit dem selbstzentrierenden Gehäuseoberteil und dem federvorgespannten Rotor ist sowohl die Montage des Deckels als auch des Rotors ohne weitere Einstellarbeiten möglich.

Die für die Befestigung des Deckels eingesetzten Sechskant-Schrauben werden zu Wartungsarbeiten vollständig aus dem Gehäuse entfernt. Dadurch kann der Teilflansch leicht und gründlich gereinigt werden und das Pumpeninnere ist frei zugänglich.

### Optimale Dichtheit

Der massive Teilflansch von mindestens 80 mm an Gehäuseober- und -unterteil gewährleistet eine zuverlässige und problemlose Abdichtung der Gehäusehälften.

#### Automatisierbar mit:

<input checked="" type="checkbox"/>	PumpExpert
<input checked="" type="checkbox"/>	Hya-Drive®
<input checked="" type="checkbox"/>	Hyamaster® SPS
<input checked="" type="checkbox"/>	Hyatronic®
<input checked="" type="checkbox"/>	Hyamat®

#### Einsatzgebiete:

- Zur Förderung von Rein-, Roh-, Brauch- und Meerwasser in
- Wasserwerken
  - Be- und Entwässerungspumpwerken
  - Kraftwerken
  - der industriellen Wasserversorgung
  - der Schiffs- und Offshoretechnik
  - der allg. Anwendung in der Petrochemie
  - der Meerwasserentsalzung

#### Werkstoffe:\*

Spiralgehäuse:	Grauguss/Sphäroguss/ Duplex-Stahlguss
Laufrad:	CrNi-Stahl/Bronze/Duplex-Stahlguss
Welle:	Cr-Stahl/Duplex-Stahl
Wellenschutzhülse:	Cr-Stahl/Bronze/Duplex-Stahl
Spaltringe:	Bronze/Duplex
Laufringe (Option):	Bronze/Duplex

\*) Weitere Werkstoffe auf Anfrage

#### Technische Daten:

Baugrößen:	DN350 – 700	14 – 28 in
max. Förderstrom:	10.000 m <sup>3</sup> /h	44.030 US.gpm
max. Förderhöhe: <sup>1)</sup>	240 m	787 ft
max. Betriebsdruck:	25 bar	363 psi
max. Temperatur: <sup>2)</sup>	+105 °C	221 °F

<sup>1)</sup> Größere Fördermengen und -höhen auf Anfrage

<sup>2)</sup> Temperaturen bis 140°C (284°F) auf Anfrage