



Pre-designed Steam Turbines

Kompakt-Dampfturbinen für den Leistungsbereich bis 10 Megawatt

Answers for energy.

SIEMENS

Pre-designed Steam Turbines

Kompakt-Dampfturbinen für den Leistungsbereich bis 10 Megawatt



SST-010

(früherer Name: EPM – Expansion Power Modul)

Bis 110 kW

Die SST-010 ist ein kompakter Turbogenerator zur Erdgasentspannung in Gasdruckregelstationen. Die getriebelose Turbine ist direkt in der Erdgasleitung angeordnet und nutzt die Druckverringerung zum Antrieb eines Generators.

Technische Daten

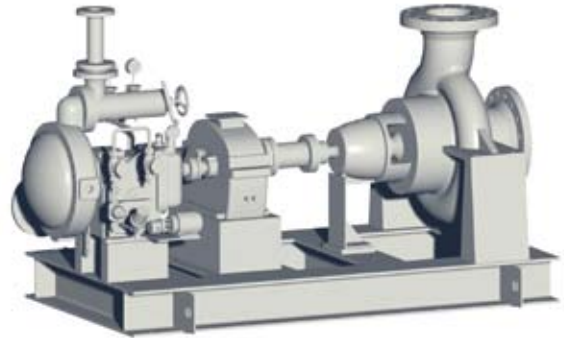
- Leistung: bis 110 kW
- Gasdruck: bis 70 bar (a)
- Gasvolumenfluss: bis 15.000 m³/h
- Abgasdruck: bis 25 bar (a)
- Laufrad-Durchmesser: 400 mm

Typische Abmessungen

Länge: 1,2 m
Breite: 0,8 m
Höhe: 0,9 m

Wichtigste Merkmale

- Wartungsarm durch simplen Aufbau
- Äußerst betriebssicher
- Schnellstartfähig
- Gehäuse wird direkt in die Gasleitung geflanscht
- ATEX-Zulassung



SST-050

(früherer Name: AF oder BF)

Bis 750 kW

Die SST-050 ist eine einstufige Gegendruck-Dampfturbine, bei der der Dampf axial durch die Beschauflung strömt. Sie wird hauptsächlich als mechanischer Antrieb, zum Beispiel für Pumpen oder Ventilatoren, genutzt, insbesondere als Stand-by-Antrieb mit Schnellstartfunktion.

Technische Daten

- Leistung: bis 750 kW
- Frischdampfdruck: bis 101 bar (a)
- Frischdampf Temperatur: trocken gesättigter Dampf bis 500 °C
- Drehzahl: entsprechend der angetriebenen Maschine
- Abdampfdruck: Gegendruck bis 11 bar (a)

Typische Abmessungen

Länge: 1 m*
Breite: 1 m*
Höhe: 1,3 m*

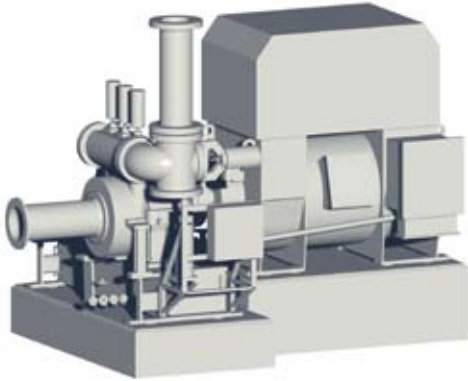
*Nur Turbine.

Wichtigste Merkmale

- Wartungsarm durch simplen Aufbau
- Äußerst betriebssicher
- Schnellstartfähig
- Turbine inkl. Ölversorgung
- Entspricht den Spezifikationen von API 611/612*
- ATEX-Ausführung erhältlich

*Wenn „Overhung-Design“ und integriertes Getriebe akzeptiert werden.





SST-060

(früherer Name: AFA, CFA oder CFR)

Bis 6 MW

Die SST-060 zeichnet sich durch eine robuste Konstruktion und hohe Funktionssicherheit selbst unter den härtesten Betriebsbedingungen aus. Sie ist auch für den Satttdampfbetrieb geeignet. Als Kondensations- oder Gegendruck-Turbine in Kombination mit verschiedenen Getriebebausteinen kommt sie für viele Anwendungsbereiche in Frage.

Technische Daten

- Leistung: bis 6 MW
- Frischdampfdruck: bis 131 bar (a)
- Frischdampftemperatur: trocken gesättigter Dampf bis 530°C
- Drehzahl: entsprechend der angetriebenen Maschine
- Abdampfdruck: Gegendruck bis 29 bar (a) oder Kondensation

Typische Abmessungen

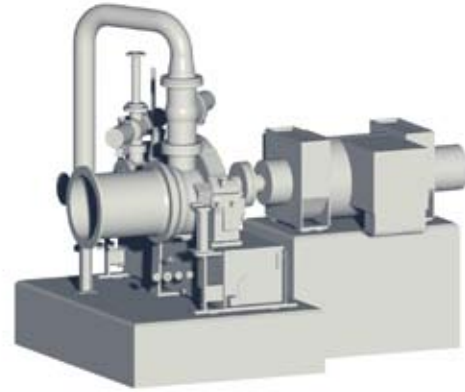
Länge: 1,5 m*
Breite: 2,5 m*
Höhe: 2,5 m*

*Nur Turbine.

Wichtigste Merkmale

- Ausführung als Gegendruck- oder Kondensationsturbine
- Package-Ausführung
- Öleinrichtung in den Grundrahmen integriert
- Düsengruppenregelung erhältlich
- Schnellstart ohne Vorwärmen
- Kundenspezifische Anpassung
- Entspricht den Spezifikationen von API 611 / 612*
- ATEX-Ausführung erhältlich
- Geeignet für ORC (Organic Rankine Cycle)
- Geeignet zur Gasexpansion

*Wenn „Overhung-Design“ und integriertes Getriebe akzeptiert werden.



SST-110

(früherer Name: TWIN)

Bis 7 MW

Die SST-110 ist eine zweigehäusige Turbine mit einem Getriebe, die mit verschiedenen Dampfnetzen arbeiten kann. Sie ist ausgesprochen kostengünstig und leistungsfähig und kann hohe Wärmegefälle abbauen bei gleichzeitiger geregelter Entnahme.

Technische Daten

- Leistung: bis 7 MW
- Frischdampfdruck: bis 131 bar (a)
- Frischdampftemperatur: trocken gesättigter Dampf bis 530°C
- Drehzahl: entsprechend der angetriebenen Maschine
- Abdampfdruck: Gegendruck oder Kondensation

Typische Abmessungen

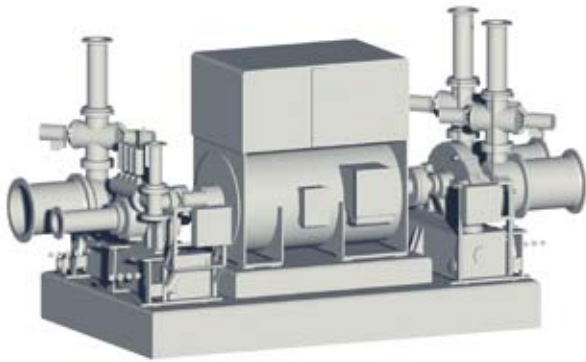
Länge: circa 6 m inkl. Generator
Breite: 2,8 m
Höhe: 3,2 m

Wichtigste Merkmale

- Gegendruck-, Entnahme- oder Kondensations-Ausführung
- Package-Ausführung
- Öleinrichtung in den Grundrahmen integriert
- Düsengruppenregelung erhältlich
- Schnellstart ohne Vorwärmen
- Überaus kompakter Aufbau
- Druckregulierte Entnahme und/oder Einspeisung
- Hochdruck- / Niederdruck-Anordnung
- Entspricht den Spezifikationen von API 611 / 612*
- ATEX-Ausführung erhältlich
- Geeignet für ORC (Organic Rankine Cycle)
- Geeignet zur Erdgasentspannung

*Wenn „Overhung-Design“ und integriertes Getriebe akzeptiert werden.





SST-120

(früherer Name: Tandem)

Bis 10 MW

Die SST-120 ist eine Mehrfach-Gehäuseturbine, bestehend aus verschiedenen Turbinenmodulen, die an beide Wellenenden des Generators gekoppelt sind. Die Turbine kann mit paralleler oder serieller Dampfdurchströmung betrieben werden.

Technische Daten

- Leistung: bis 10 MW
- Frischdampfdruck: bis 131 bar (a)
- Frischdampf Temperatur: trocken gesättigter Dampf bis 530 °C
- Drehzahl: entsprechend der angetriebenen Maschine
- Abdampfdruck: Gegendruck oder Kondensation

Typische Abmessungen

Länge: circa 9 m inkl. Generator
 Breite: 2,8 m
 Höhe: 3,2 m

Wichtigste Merkmale

- Ausführung als Gegendruck-, Entnahme- oder Kondensationsturbine
- Package-Ausführung
- Öleinrichtung in den Grundrahmen integriert
- Düsengruppenregelung möglich
- Schnellstart ohne Vorwärmen
- Überaus kompakter Aufbau
- Betrieb einzelner Turbinen durch Abkuppeln möglich
- Druckregulierte Entnahme und/oder Einspeisung
- Hochdruck-/Niederdruck-Anordnung
- Entspricht den Spezifikationen von API 611 / 612*
- ATEX-Ausführung erhältlich
- Geeignet für ORC (Organic Rankine Cycle)
- Geeignet zur Erdgasentspannung

*Wenn „Overhung-Design“ und integriertes Getriebe akzeptiert werden.



Anwendungen

Kompakt-Dampfturbinen von Siemens ermöglichen eine effiziente Stromerzeugung und verbessern die Wirtschaftlichkeit von industriellen Prozessen.

Branchen

- Chemische Industrie
- Energieversorger
- Holzverarbeitende Betriebe, Papierindustrie
- Hütten- und Stahlwerke
- Lebensmittelindustrie
- Petrochemie / Raffinerien
- Unabhängige Stromerzeuger (IPPs)
- Verarbeitende Industrie, Hersteller von Pumpen und Verdichtern
- Zucker- und Palmölindustrie

Anwendungsgebiete

- Anlagen zur Wärmerückgewinnung
- Biomassekraftwerke
- Erdgasentspannung
- Geothermische Anlagen
- Kraft-Wärme-Kopplung (KWK)
- Mechanische Antriebe
- Müllverbrennungsanlagen
- Schiffe / Offshore-Anlagen
- Solarthermische Kraftwerke

Wichtigste Vorteile

- Hohe Wirkungsgrade
- Hohe Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit
- Bewährte und kundenspezifisch angepasste Lösungen
- Kompaktes Design
- Einfache Inbetriebnahme und Wartung

Herausgeber und Copyright © 2008:

Siemens AG
Energy Sector
Freyeslebenstraße 1
91058 Erlangen, Deutschland

Siemens AG
Energy Sector
Oil & Gas Division
Wolfgang-Reuter-Platz
47053 Duisburg, Deutschland

Siemens Turbomachinery Equipment GmbH
Heßheimer Straße 2
67227 Frankenthal (Pfalz), Deutschland

Wünschen Sie mehr Informationen,
wenden Sie sich bitte an unser
Customer Support Center.

Tel: +49 180 524 70 00

Fax: +49 180 524 24 71

(Gebühren in Abhängigkeit vom Provider)

E-Mail: support.energy@siemens.com

Oil & Gas Division

Bestell-Nr. E50001-G410-A104

Gedruckt in Deutschland

Dispo 05400, c4bs No. 1387 J WS 10086

Gedruckt auf elementar chlorfrei gebleichtem Papier.

Alle Rechte vorbehalten. Die in diesem
Dokument genannten Handelsmarken und
Warenzeichen sind Eigentum der Siemens AG
bzw. ihrer Beteiligungsgesellschaften oder
der jeweiligen Inhaber.

Änderungen vorbehalten. Die Informationen
in diesem Dokument enthalten allgemeine
Beschreibungen der technischen Möglichkeiten,
welche im Einzelfall nicht immer vorliegen.
Die gewünschten Leistungsmerkmale sind daher
im Einzelfall bei Vertragsabschluss festzulegen.